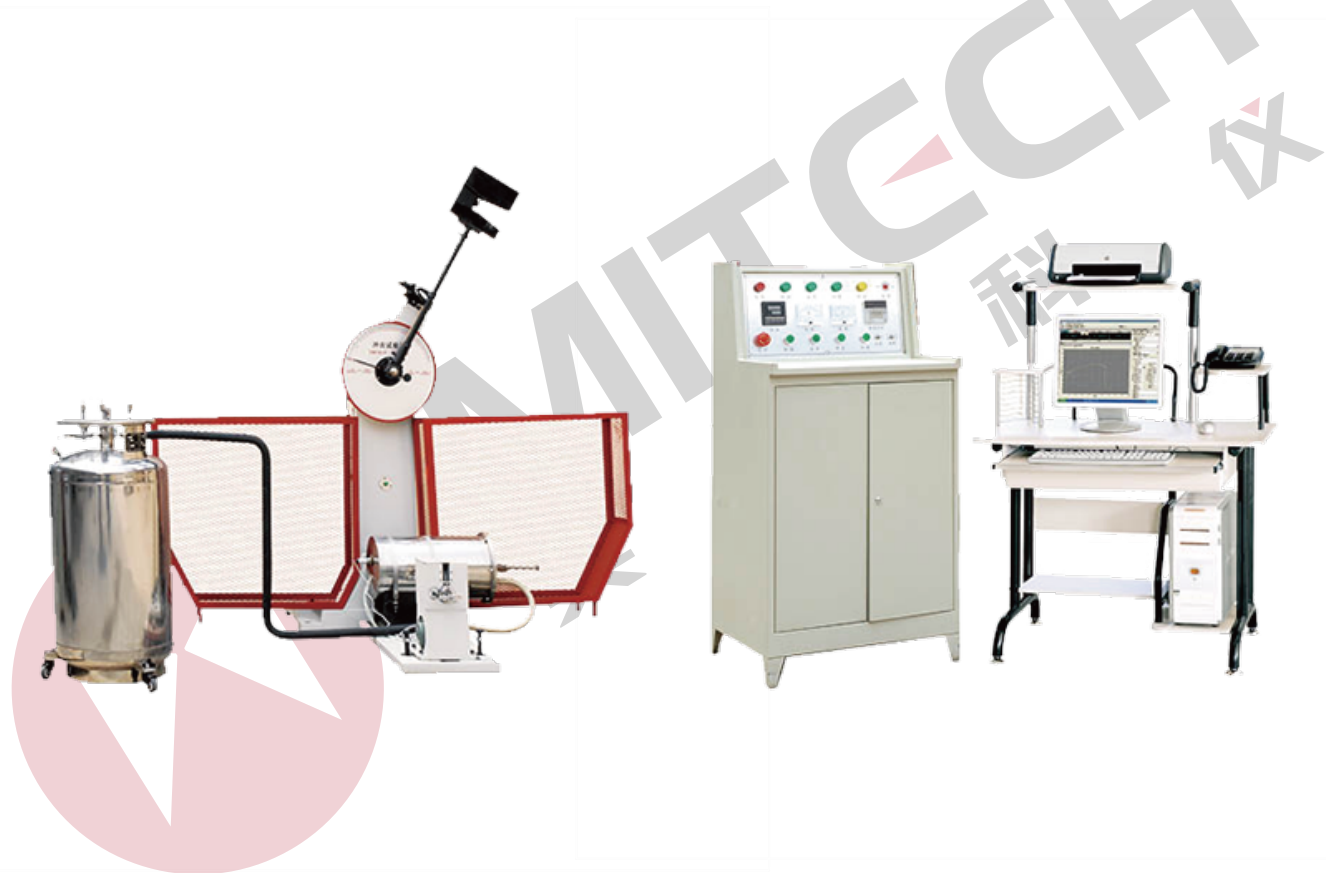


MJB-W微控系列 冲击试验机

- 全国特检系统检验员培训考核选用品牌
- 全国超声无损检测培训考核选用品牌
- 全国船舶无损检测学组推荐品牌



产品概要

美泰JB-W微控系列冲击试验机，通过微机控制摆锤运动，可针对金属、非金属及复合材料进行动负荷下抵抗冲击的性能试验，采用微机控制，性能稳定、自动化程度高、一体化操作，其构造坚固、结构简洁、工作效率高。广泛用于钢铁、钢管等韧性较大的黑色金属及其合金材料抗摆锤冲击性能的精确测定，是提高生产效率、节约生产成本必备的专业精密检测仪器。

技术参数

| | | |
|--------------------|---------------------------|-----------|
| 技术参数 | MJB-W300B | MJB-W500B |
| 冲击能量 | 150J、300J | 250J、500J |
| 冲击速度 | 5.2m/s | 5.4m/s |
| 扬角 | 150° | |
| 支座跨距 | 40mm | |
| 试样支座支承面倾角 | 0° | |
| 冲击刀夹角 | 30±1° | |
| 冲击刀厚度 | 16mm | |
| 支座圆角半径 | R1~1.5mm | |
| 冲击刀圆角半径 | R2~2.5mm | |
| 角度准确度 | ±0.1° | |
| 摆锤力矩 | 80.3848N.m、160.7695N.m | |
| 摆锤旋转中心到冲击点(试验中心)距离 | 750mm | 800mm |
| 试样尺寸 | 10×10 (7.5、5、2.5) ×55mm | |
| 电源功率 | 180W | |
| 供电电源 | 380V | |
| 外形尺寸 | 2124×600×1340mm | |
| 整机重量 | 450kg | |

工作原理

冲击试验机的半球形冲头在一定的速度下冲击并穿过试样，测量冲头所消耗的能量，以此评价试样的抗摆锤冲击能力。

功能特色

- 广泛应用于金属及非金属加工制造业、质检部门质量检测、高等院校科研试验等领域；
- 采用单片机控制，扬摆、挂摆、冲击、放摆均为微机控制，并可自动扬摆，工作效率高，特别适用于连续冲击试验；
- 调零、标定、存盘等无任何模拟调节环节，控制电路高度集成化；
- 系统可实现示值准确度的自动标定；
- 试验结束，试验数据自动保存，以便之后的调取分析；
- 造型新颖、构造坚固、可靠性高、操作简单；
- 可直接在显示屏观测，读数直观、测试效率高；
- 采用单支承柱式结构、悬臂式挂摆、U型摆锤锤体，性能稳定、测量精度高；
- 冲击刀采用螺钉安装固定，更换简单方便；
- 试样筒支梁式支承，可快速更换试样，操作方便；
- 采用品牌计算机，中英文Windows操作平台，菜单提示、鼠标操作，具有运行速度快、界面清晰、操作简单等特点，可满足不同材料的试验需求；
- 可实时打印输出试验数据，方便用户进行数据处理、分析等；
- 配备安全防护销、安全防护网等，保障试验安全；
- 符合GB、ISO、ASTM等国内外相关标准。

适用范围

- 广泛应用于钢铁、钢管等韧性较大的黑色金属及其合金材料抗摆锤冲击性能的精确测定。

应用领域

- 金属加工制造业质控环节
- 非金属加工制造业质控环节
- 质检部门质量检测环节
- 高等院校科研教学实验
- 科研机构材料分析试验

工作条件

- 工作温度：室温 ~ 45°C；
- 相对湿度：20% ~ 80%；
- 电源电压波动不超过额定电压的10%。
- 围无震动、无腐蚀性介质、无强磁场干扰；
- 在稳固的基础上水平安装；

仪器配置

| 序号 | 名称 | 数量 | 备注 |
|----|--------|----|--------|
| 1 | 试验机主机 | 1台 | |
| 2 | 测控软件 | 1套 | |
| 3 | 摆锤 | 2个 | |
| 4 | 支座调校器 | 1只 | L = 40 |
| 5 | 试样对中器 | 1只 | |
| 6 | 拆卸器 | 1件 | |
| 7 | 地脚螺丝 | 4个 | |
| 8 | 调整斜铁 | 4块 | |
| 9 | 内六方扳手 | 1件 | S = 12 |
| 10 | 安全防护装置 | 1套 | |
| 11 | 自动定位机构 | 1套 | |
| 12 | 光电传感器 | 1只 | |
| 13 | 电脑 | 1台 | 含显示器 |
| 14 | 打印机 | 1台 | |
| 15 | 随机资料 | 1份 | |

标准配置